

**Maskinbeskrivelse:** XH 250 er et mobilt diesel-hydraulisk knuseanlæg opbygget på bælteundervogn. Det kompakte rotorknuseanlæg er udstyret med selvjusterende HFO kobling og Direct Drive system for optimal brændstoføkonomi, og er komplet med fødekasse, overbåndmagnet, og færdigvarebånd med hydraulisk hæve-/sænkefunktion for enkelt og let at fjerne eventuelt opbygget armeringsjern under knuseren. XH 250 mobilknuseanlægget egner sig perfekt til knusning af asfalt, bygge- og anlægsaffald, tegl, mursten og brokker. Kapacitet op til 250 t/h.

Besøg os på [akselbenzin.dk](http://akselbenzin.dk)  
eller ring 38 12 48 00

## Transport dimensioner

**Længde x Højde x Bredde** 13,0 x 3,1 x 2,5 m

**Vægt** ca. 24,5 tons

**Power Unit** Diesel-hydraulisk drift, Scania dieselmotor type DC9 70A, 275 HK

## Bælteundervogn

**Bredde på skoplader** 400 mm

## Færdigvarebånd

**Båndbredde** 800 mm

## Hydraulisk hæve/sænkefunktion

**Stakkehøjde under bånd** 3,2 m

## Fødekasse

**Længde x Bredde** 3,45 x 2,18 m

**Volumenindhold** 2,3 m<sup>3</sup>

**Føder** Fjederophængt vibrationsføder, variabel hastighedskontrol, Grizzly skalper

**Længde x Bredde** 3,2 x 0,8 m

## Rotorknuser

Direct Drive system, selvjusterende HFO kobling, rotorknuser monteret med 4 slagbjælker og 2 modhold, hydraulisk justering og overbelastningsbeskyttelse

**Indtagsåbning** 860 x 610 mm

**Rotorbredde** 860 mm

**Rotordiameter** 860 mm

## Magnet

Påmonteret overbåndmagnet, permanent type



## Aksel Benzin A/S

Sandtoften 10  
DK-2820 Gentofte

Hammervej 4  
Hvorslev  
DK-8860 Ulstrup

**Tel** +45 38 12 48 00  
**Fax** +45 38 12 48 05

**E-mail** [info@akselbenzin.dk](mailto:info@akselbenzin.dk)  
**Web** [akselbenzin.dk](http://akselbenzin.dk)